



ESCALERAS DE ALUMINIO



Modelo "XD" Escalera de Extensión

MODELO	No. ESCALONES	TAMAÑO DE LA ESCALERA	NIVEL MAX. PARA PARARSE	LONGITUD MAXIMA DE TRABAJO	PESO APROX. EN KILOS
XD-16	16	4.88 m.	3.10 m.	3.96 m.	11.350



Sistema de Elevación de Cuerda y Polea



Escalones Antiderrapantes Tipo "D"



Largueros Rectangulares de Aluminio



Ganchos de Plástico Reforzado para Mejor Deslizamiento y Resistencia



Regatón Antiderrapante para Apoyar



Pies de Seguridad Antiderrapantes



ESTA ESCALERA
CONDUCE
ELECTRICIDAD



CAPACIDAD
DE CARGA
200 Lbs./90 Kg.

