

# MÁQUINAS PERFORADORAS SACANÚCLEOS MAGNÉTICAS

## MAGNETIC HOLE CUTTING MACHINES



# „SOLO LO MEJOR“

KA40 – KAS40 – KA50 – KAS50 – KATV55 – KATSV55  
KA100 – KAS100 – KATV100 – KATSV100 – KALP45 – KATV140



EL CONTACTO | CONTACT

**KARNASCH PROFESSIONAL TOOLS<sup>®</sup>**  
INDUSTRIAL TOOLS DIVISION

Straße des Friedens 10  
D-15848 Tauche/OT Görzdorf  
mail@karnasch.tools

**+49 (0) 33675 - 7265-0**

KARNASCH ONLINE-WEBSHOP



ONLINE



¡AHORA DISPONIBLE EN LÍNEA!  
NOW ONLINE FOR YOU!

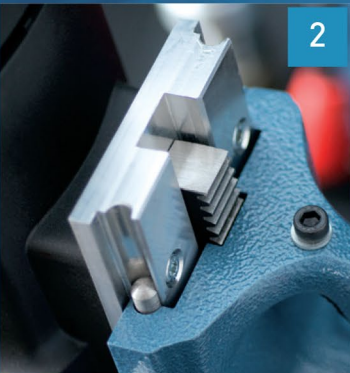
<http://shop.karnasch.tools>





Empezando por lo más importante: EL MOTOR. Los motores Eibenstock 100% MADE IN GERMANY son y seguirán siendo la mejor opción cuando se trata de motores con par elevado y bajo mantenimiento.

This starts with the most important, THE MOTOR. Eibenstock motors 100% Made in Germany are and will remain the best choice when it comes to performance and reliability, motors with high torque and low maintenance.



Continuando con las guías. Nuestro sistema de guías de railes "HEAVY-DUTY" (PATENTADO) tiene una estabilidad y precisión muy superior a las guías de cola de milano estándar.

This goes on with the slide. Our "HEAVY-DUTY" Twin Rail Slide System (PATENTED) is by far superior to standard dovetail slides in the points of stability and precision.



La característica principal de nuestras taladradoras magnéticas con brocas huecas: Robustos conmutadores electrónicos. Disposición ergonómicamente correcta e inequívoca del interruptor POWER y fuerza de sujeción magnética. Unidades electrónicas de seguridad incorporadas, que permiten que el motor arranque sólo cuando el campo magnético esté conectado.

The heart of our magnetic hole cutting machines robust electronic switching units with ergonomically designed switch panels. Controlled by Hightech P.C.B Electronic circuitry built with safety in mind. We have interlocking systems ensuring that magnet must be energized before motor can be started. This high-tech P.C.B control system is common to all models.



Todas las máquinas equipadas con un estabilizador para un mayor poder de sujeción.

All models of machines are equipped with a rear stabilizer for even more holding power and stability.



Tanque de refrigerante extraíble equipado con imanes también para el montaje externo. Tanque de refrigerante con sistema de cambio rápido de manguera y ajuste fino de líquido refrigerante. Bien pensado y práctico.

Removable coolant tank for external mounting with magnetic clip supplied. Coolant tank with quick release hose system and coolant fine adjustment. Well thought out and practical.

Consecuentemente "SOLO LO MEJOR"



Broca sacanúcleos  
Core drilling



Ø 12-100 mm

12-120, 135-150

Broca espiral  
Twist drilling



Ø 3-32 mm

64-67

Inclinación  
Countersinking



Ø 10-55 mm

172/173, 275-293

Taladrar roscas  
Tapping



Ø 6-32 mm

175

Accesorios  
Accessories



169-171, 176

Velocidad asignada en carga  
Speed full load



Etapas de reducción  
Gear stages

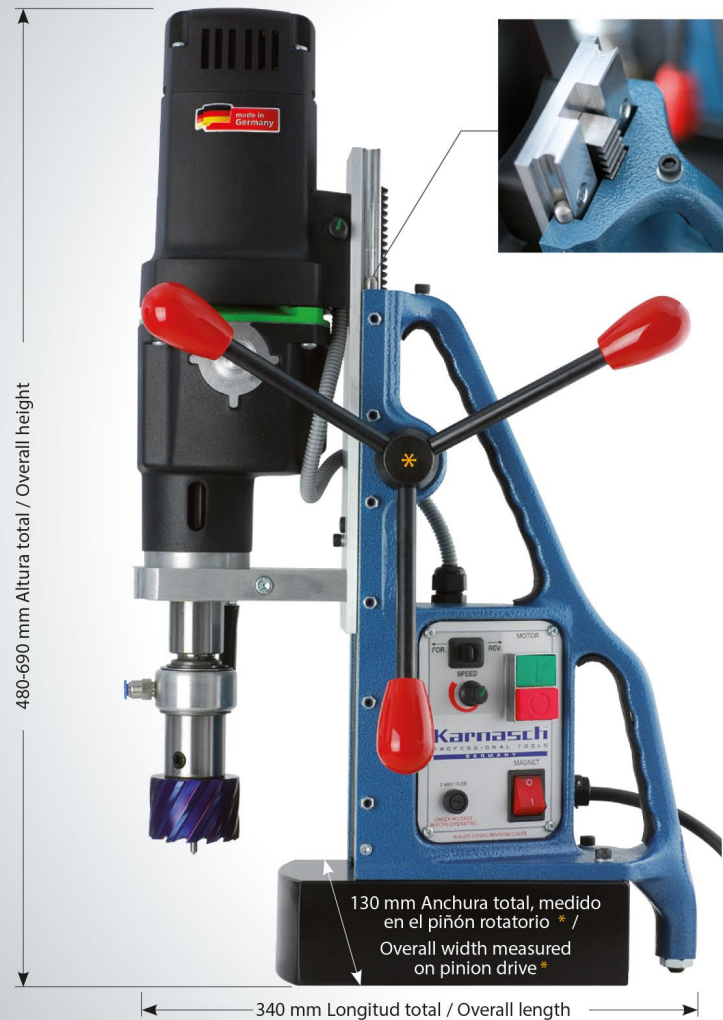
1 = 60-140 min<sup>-1</sup>

2 = 200-470 min<sup>-1</sup>

Los diámetros / profundidades de corte máximos indicados de las máquinas perforadoras sacanúcleos solo se garantizan con las herramientas de taladrar originales de Karnasch. The specified maximum diameter / cutting depths of the magnetic hole cutting machines, can only be guaranteed with original Karnasch drilling tools.

\* La máquina se suministra de manera estándar con alojamiento para profundidad de corte de 55 mm. La profundidad de corte máxima de 110 mm es posible con este alojamiento. Para los accesorios, véanse las espigas de eyección de 2 piezas. Para las profundidades de corte superiores a 110 mm, consúltenos.

\* The machines are supplied as standard with a 55 mm cutting depth holder. Maximum cutting depths of 110 mm is possible with this holder. See accessories 2-part ejector pins. For cutting depths more than 110 mm please ask us.



480-690 mm Altura total / Overall height

340 mm Longitud total / Overall length

Par constante hacia adelante y atrás con función de retardo de tiempo para el arranque del motor. Proporciona protección al motor y transmisión al cambiar de adelante a atrás en el taladro de roscas o esariado.

Constant torque forward and reverse with build in time delay for motor start. Gives motor and gearbox protection when switching from forward to reverse when tapping or reaming.

Especialidades  
Special Characteristics



Marcha a derecha e izquierda  
Right/left running



Regulación electrónica de eje  
Full wave electronic



Protección térmica  
Thermal/overheat protection



Embrague deslizante mecánico  
Mechanical clutch

El sistema de guía de rieles "HEAVY-DUTY" permite hasta 200 mm de profundidad de corte (ver descripción en pág. 154).

Thanks to "HEAVY-DUTY" Twin Rail Slide System easily 200 mm cutting depth possible (Description on page 154).

Potencia del motor en vatios  
Motor Power Watts

1800

Toma  
Tool holder

Cono Morse 3 con Weldon de 19 mm (3/4") para broca sacanúcleos de 12-60 mm y cono Morse 3 con Weldon de 32 mm (1,1/4") para broca sacanúcleos de 61-100 mm

Morse taper 3 with Weldon 19 mm (3/4") for annular cutter 12-60 mm and Morse taper 3 with Weldon 32 mm (1.1/4") for annular cutter 61-100 mm

Alimentación de refrigerante  
Coolant supply

Integrada, automática  
Internal, automatically

Carrera  
Stroke

255 mm

Tensión  
Voltage

230 Voltios / 110 Voltios  
230 Volts / 110 Volts

Fuerza de sujeción magnética  
Magnetic adhesion

2050 kg

Pie magnético  
Magnetic foot

85 x 180 mm

Rígido  
Fixed

Peso  
Weight

20,50 kg

# HEAVY-DUTY

## SISTEMA DE GUÍA DE RAILES · TWIN RAIL SLIDE SYSTEM

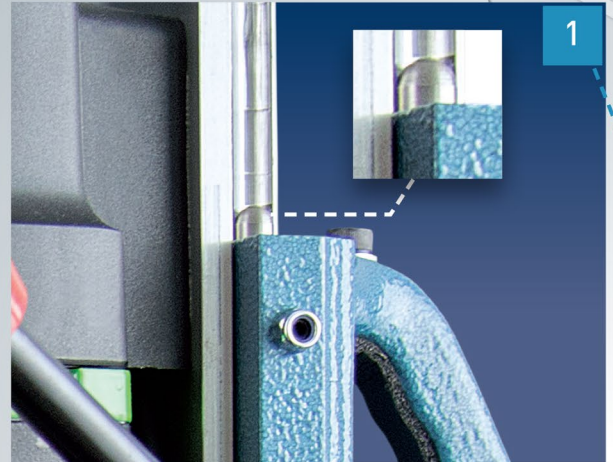


Nuevo sistema "HEAVY-DUTY" Ventajas frente a máquinas con antiguas guías de cola de milano.

- Hasta 10 veces más estabilidad
- Tolerancias muy ajustadas mediante rieles redondos
- El bloque guía no tiene ningún contacto directo con el cuerpo de la máquina, sino que se lleva únicamente mediante el sistema de rieles redondo estable y de gran precisión.
  - Como consecuencia, menor fricción y desgaste
  - Menos costes de mantenimiento y mayor fiabilidad

Como resultado:

- Mayor vida útil de la broca
- Menos roturas de brocas
- Tolerancias de perforación más precisas
- Mejor superficie de las perforaciones
- Hasta 110 mm de profundidad de corte incluso con pequeñas taladradoras

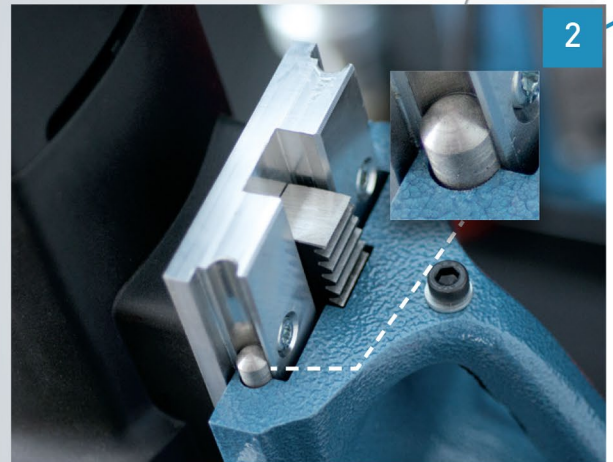


Advantages of New Twin Rail Slide System "HEAVY-DUTY" over machines with old dovetail system.

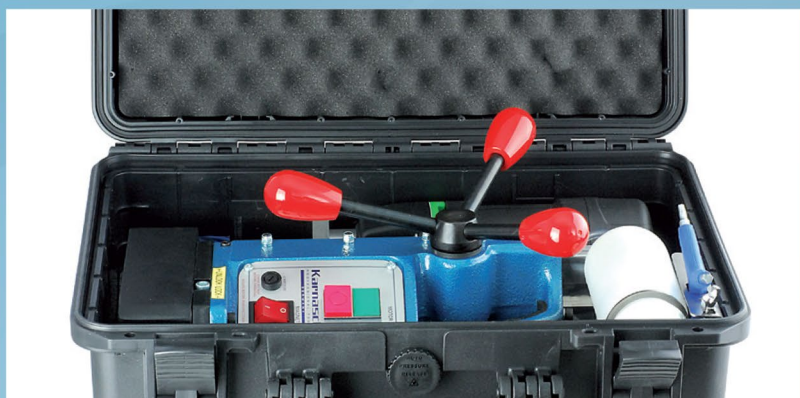
- Up to 10 times better stability.
- Extremely tight tolerances of the slide through the round Twin Rail system.
- The slide has no contact with the main body of the machine. The whole construction is connected only by the highly precise and extremely stable rail system.
  - Reduced friction / less wear
  - Low maintenance / better reliability

Result:

- Improved cutter life
- Reduced cutter breakage
- Improved hole tolerances
- Improved hole surface quality
- Up to 110 mm cutting depth possible already with small machines



Antiguo sistema de guía de cola de milano  
Old dove tail system



Las máquinas se entregan inmediatamente listas para su uso. Completas con todas las herramientas y accesorios necesarios.

The machines are delivered instantly ready to use. Complete with all necessary tools and additional parts.



Herramientas y accesorios: todas las herramientas necesarias, protección contra virutas, cuña, cadena de seguridad, recipiente para refrigerante con soporte magnético.

Tools and additional parts: Safety chain/carabina, coolant bottle with fixing bracket and magnetic holder.



Consecuentemente "SOLO LO MEJOR" en máquinas necesita consecuentemente "SOLO LO MEJOR" en cajas de transporte. Todas las máquinas en cajas de transporte de alta resistencia, selladas contra el polvo y el agua. Protección ideal para las máquinas en condiciones extremas.

Consistently "ONLY THE BEST" machinery requires only the best available transport boxes. All machines supplied in heavy-duty dust and water proof sealed transport containers with internal protection. Ideal for machines used in tough conditions.



Broca sacanúcleos  
Core drilling



Ø 12-100 mm

12-120, 135-150

Broca espiral  
Twist drilling



Ø 3-32 mm

64-67

Inclinación  
Countersinking



Ø 10-55 mm

172/173, 275-293

Taladrar roscas  
Tapping



Ø 6-32 mm

175

Accesorios  
Accessories



169-171, 176

Velocidad asignada en carga  
Speed full load



Etapas de reducción  
Gear stages

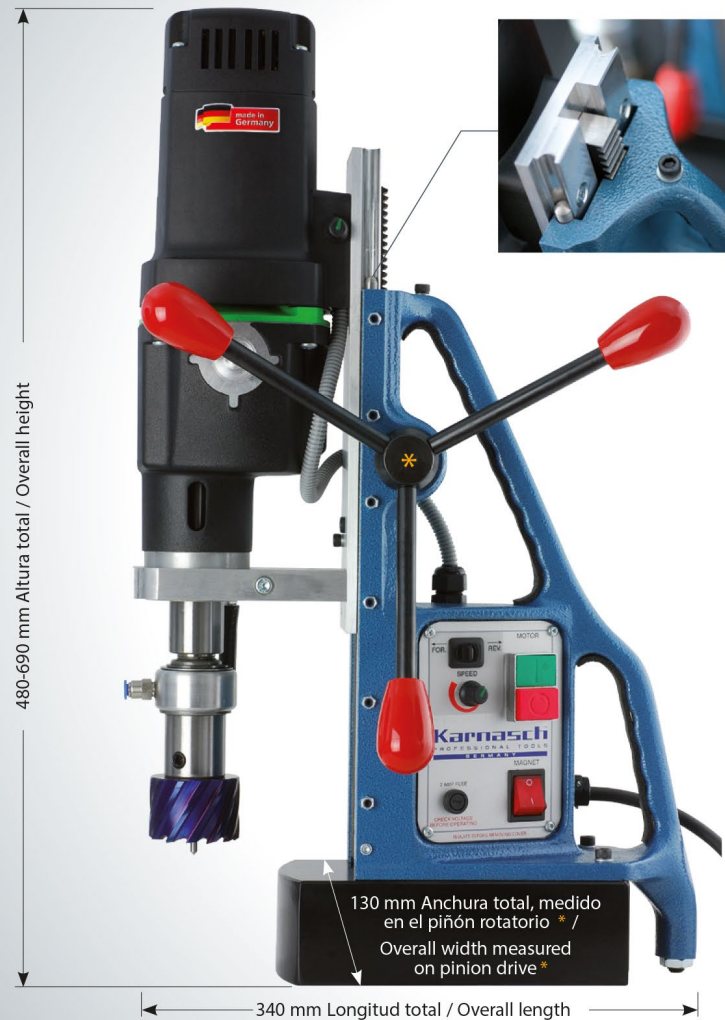
1 = 60-140 min<sup>-1</sup>

2 = 200-470 min<sup>-1</sup>

Los diámetros / profundidades de corte máximos indicados de las máquinas perforadoras sacanúcleos solo se garantizan con las herramientas de taladrar originales de Karnasch. The specified maximum diameter / cutting depths of the magnetic hole cutting machines, can only be guaranteed with original Karnasch drilling tools.

\* La máquina se suministra de manera estándar con alojamiento para profundidad de corte de 55 mm. La profundidad de corte máxima de 110 mm es posible con este alojamiento. Para los accesorios, véanse las espigas de eyección de 2 piezas. Para las profundidades de corte superiores a 110 mm, consúltenos.

\* The machines are supplied as standard with a 55 mm cutting depth holder. Maximum cutting depths of 110 mm is possible with this holder. See accessories 2-part ejector pins. For cutting depths more than 110 mm please ask us.



480-690 mm Altura total / Overall height

340 mm Longitud total / Overall length

Par constante hacia adelante y atrás con función de retardo de tiempo para el arranque del motor. Proporciona protección al motor y transmisión al cambiar de adelante a atrás en el taladro de roscas o esariado.

Constant torque forward and reverse with build in time delay for motor start. Gives motor and gearbox protection when switching from forward to reverse when tapping or reaming.

Especialidades  
Special Characteristics



Marcha a derecha e izquierda  
Right/left running



Regulación electrónica de eje  
Full wave electronic



Protección térmica  
Thermal/overheat protection



Embrague deslizante mecánico  
Mechanical clutch

El sistema de guía de rieles "HEAVY-DUTY" permite hasta 200 mm de profundidad de corte (ver descripción en pág. 154).

Thanks to "HEAVY-DUTY" Twin Rail Slide System easily 200 mm cutting depth possible (Description on page 154).

Potencia del motor en vatios  
Motor Power Watts

1800

Toma  
Tool holder

Cono Morse 3 con Weldon de 19 mm (3/4") para broca sacanúcleos de 12-60 mm y cono Morse 3 con Weldon de 32 mm (1,1/4") para broca sacanúcleos de 61-100 mm

Morse taper 3 with Weldon 19 mm (3/4") for annular cutter 12-60 mm and Morse taper 3 with Weldon 32 mm (1.1/4") for annular cutter 61-100 mm

Alimentación de refrigerante  
Coolant supply

Integrada, automática  
Internal, automatically

Carrera  
Stroke

255 mm

Tensión  
Voltage

230 Voltios / 110 Voltios  
230 Volts / 110 Volts

Fuerza de sujeción magnética  
Magnetic adhesion

2050 kg

Pie magnético  
Magnetic foot

85 x 180 mm

Rígido  
Fixed

Peso  
Weight

20,50 kg